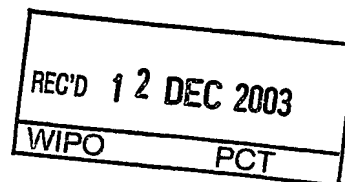


PCT/EP 03 / 1 2 8 1 6

**PRIORITY DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung  
einer Patentanmeldung**

**Aktenzeichen:**

102 56 148.6

**Anmeldetag:**

29. November 2002

**Anmelder/Inhaber:**

BASF Aktiengesellschaft,  
Ludwigshafen/DE

**Bezeichnung:**

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind  
Zusammensetzungen enthaltend mindestens ein  
Copolymer (A) und mindestens ein Copolymer (B)  
sowie deren Verwendung in kosmetischen  
Zubereitungen

**IPC:**

C 08 L, A 61 K

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 18. September 2003  
Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Im Auftrag

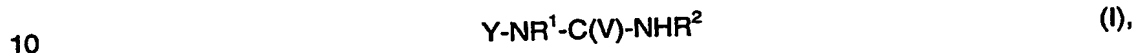
Wolfrum

## Patentansprüche

## 1. Zusammensetzung, enthaltend

5 (A) Copolymer aus

(A-1) mindestens einem ethylenisch ungesättigten, radikalisch copolymerisierbaren Monomeren der allgemeinen Formel (I)



wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

15 Y = einem zur radikalischen Polymerisation befähigten ethylenisch ungesättigten Rest  
V = O, S oder NH  
R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> = unabhängig voneinander H oder eine C<sub>1</sub>- bis C<sub>8</sub>-Alkylgruppe, oder beide zusammen eine überbrückende C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylengruppe, die bis zu zweifach mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkoxygruppe und/oder Hydroxylgruppe substituiert sein kann,

20

(A-2) mindestens einem ungesättigten Monomeren der allgemeinen Formel (II)



wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

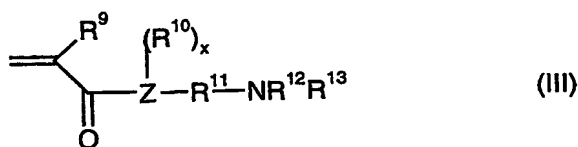
X ausgewählt ist aus der Gruppe der Reste -OH, -OR<sup>8</sup>, NH<sub>2</sub>, -NHR<sup>8</sup>, N(R<sup>8</sup>)<sub>2</sub>;

30 die Reste R<sup>8</sup> können identisch oder verschieden ausgewählt werden aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylreste, N,N-Dimethylaminoethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, Hydroxypropyl, Methoxypropyl oder Ethoxypropyl;

35 R<sup>7</sup> und R<sup>6</sup> sind unabhängig voneinander, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylketten, Methoxy, Ethoxy, 2-Hydroxyethoxy, 2-Methoxyethoxy und 2-Ethoxyethyl.

(B) mindestens einem weiteren von (A) verschiedenem Copolymeren aus

40 (B-1) mindestens einem Monomeren der allgemeinen Formel (III)

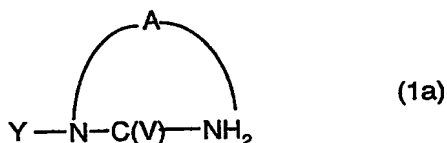


mit  
 $\text{R}^9$  = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen,  
 $\text{R}^{10}$  = H, Methyl,  
 $\text{R}^{11}$  = Alkylen mit 1 bis 24 C-Atomen, optional  
substituiert durch  $\text{C}_1$ - $\text{C}_6$ -Alkyl,  
 $\text{R}^{12}, \text{R}^{13}$  =  $\text{C}_1$ - $\text{C}_{40}$  Alkylrest,  
 $\text{Z}$  = Stickstoff für  $x = 1$  oder Sauerstoff für  
 $x = 0$ .

und

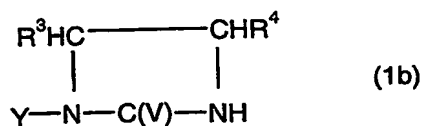
(B-2) mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomeren.

2. Zusammensetzung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Copolymer (A) ein Copolymer aus mindestens einem Monomeren (A-1) und mindestens zwei Monomeren (A-2) eingesetzt wird.
3. Zusammensetzung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (A-1) eine Verbindung der folgende Formel (1a) eingesetzt wird



wobei A = eine 2 oder 3 gliedrige, gegebenenfalls eine Carbonylgruppe aufweisende Alkylengruppe darstellt.

4. Zusammensetzung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (A-1) eine Verbindung der Formel (1b) eingesetzt wird  
wobei  $\text{R}^3$  und  $\text{R}^4$  unabhängig voneinander für H, -OH, -NH,  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkyl stehen.



5. Zusammensetzung nach Anspruch 4, wobei  $R^3$  und  $R^4 = H$ .
6. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (A-1) eine Verbindung eingesetzt wird in der  $V = O$ .

5

7. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (A-1) eine Verbindung der Formel (Ib) mit  $R^3$  und  $R^4 = H$  und  $V = O$ , und  $Y = CH_2=C(CH_3)-CO-O-(CH_2)_2-$  eingesetzt wird.

10

8. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass der zur radikalischen Polymerisation befähigte, ethylenisch ungesättigte Rest Y ein Rest der Formel (IV) darstellt



15

wobei

 $R^5 = H, CH_3$  $W = O, NH$ 

20

 $n = 2 \text{ bis } 8, \text{ insbesondere } 2 \text{ bis } 4$ 

darstellt.

25

9. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (B-1) mindestens ein Monomer eingesetzt wird, das ausgewählt ist aus der Gruppe bestehend aus N,N-Dimethylaminomethyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminomethyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminoethyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminoethyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminopropyl(meth)acrylat.

30

10. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Monomer (B-1) N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat eingesetzt wird.

35

11. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt wird aus (A-1) Ureidomethacrylat und (A-2) mindestens 2 weiteren Monomeren ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat, Acrylsäure und Stearylacrylat.

40

12. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass als Copolymer (B) ein Copolymer eingesetzt wird aus (B-1) N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat und mindestens einem weiteren Monomeren ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat und Ureidomethacrylat.

13. Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass das (molare) Verhältnis von Copolymer (A) zu Copolymer (B) im Bereich von 1:10 bis 10:1, insbesondere im Bereich von 1:5 bis 5:1 liegt.

5 14. Verwendung einer Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche als Verdicker.

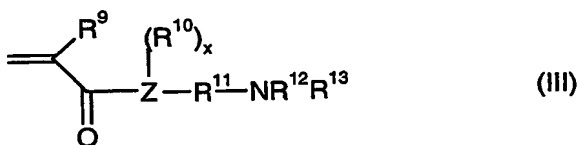
15. Verwendung einer Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche als Konditioniermittel.

10 16. Verwendung einer Zusammensetzung nach einem der vorgenannten Ansprüche in kosmetischen Zubereitungen.

17. Copolymer (B) aus

15

(B-1) mindestens einem Monomeren der allgemeinen Formel (III)



mit

20

$\text{R}^9$  = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen,

$\text{R}^{10}$  = H, Methyl,

$\text{R}^{11}$  = Alkylen mit 1 bis 24 C-Atomen, optional substituiert durch  $\text{C}_1\text{--C}_6$ -Alkyl,

$\text{R}^{12}, \text{R}^{13}$  =  $\text{C}_1\text{--C}_{40}$  Alkylrest,

25

Z = Stickstoff für  $x = 1$  oder Sauerstoff für  $x = 0$ .

(B-2) mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomeren.

30 18. Verwendung eines Copolymeren (B) nach Anspruch 17 in kosmetischen Zubereitungen.

19. Verwendung eines Copolymeren (B) nach Anspruch 17 als Verdicker.

20. Verfahren zur Verdickung von kosmetischen Zubereitungen, bei dem man der zu verdickenden Zubereitung 1 bis 30 Gew.-%, insbesondere 5 bis 25 Gew.-%, bevorzugt 8 bis 20 Gew.-%, einer Zusammensetzung nach Anspruch 1 zugibt.

35

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Zusammensetzungen enthaltend mindestens ein Copolymer (A) und mindestens ein Copolymer (B) sowie deren Verwendung in kosmetischen Zubereitungen.

## 5 Beschreibung

Bei kosmetischen Zubereitungen, insbesondere solchen auf Öl, Creme oder Lotionbasis sind Eigenschaften wie gutes Hautgefühl, Wasserbindungsvermögen und Absorption, Konsistenz und Einziehvermögen entscheidende Größen. Diese Eigenschaften werden durch das physikalische Verhalten der kosmetischen Zubereitungen unter der Einwirkung von mechanischen Kräften beeinflusst. Das rheologische Profil einer kosmetischen Zubereitung ist für die genannten Eigenschaften von großer Bedeutung.

Zur Beeinflussung des rheologischen Profils werden kosmetischen Zubereitungen beispielsweise nicht-wasserlösliche polymere Verdicker zugesetzt. Als verdickende Zusätze sind beispielsweise Fettalkoholethoxylate, Fettsäurealkylolamide, ethoxylierte Glucoseester, ethoxylierte Partialglyceride oder Kochsalz bekannt. Zuviel Kochsalz kann in einer auf Fettalkoholethersulfat basierenden Formulierung aber in das Gegenteil umschlagen und das Produkt wird immer niedriger viskos und im Extremfall kommt es zu einer Phasenseparation.

Eine andere Möglichkeit der Verdickung besteht darin, die viskositätserhöhende Wirkung von Tensidgemischen auszunutzen. Alkylbetaine und Alkylpolyglykoside verdicken in geringen Zusätzen Formulierungen auf Basis Fettalkoholethersulfat.

Strukturviskose Produkte mit Gelcharakter, die sich beispielsweise zur Anwendung aus der Tube eignen, werden durch Zusatz von polymeren Gelbildnern, z.B. Polyacrylsäure, Xanthan oder Hydroxypropylmethylcellulose, erhalten.

**EP 0 824 914 B1** beschreibt ein verdicktes Körperpflegemittel, welches einen polymeren Rheologiemodifizierer enthält. Dieser ist erhältlich durch Polymerisation von C1-C6- Alkyl(meth)acrylsäureestern, (Meth)acrylamide und sog. assoziativen Monomeren.

**WO 97/36572** beschreibt eine kosmetische Zubereitung, welche mindestens ein Silikonöl und ein Verdicker enthält, wobei der Verdicker ein Polymer ist, welches Silikongruppen und als weitere funktionelle Gruppen beispielsweise Harnstoffgruppen enthält.

Aufgabe der vorliegenden Erfindung bestand darin, neue Polymere zur Verfügung zu stellen, welche sich als Verdicker, insbesondere als Verdicker in kosmetischen Zubereitungen, eignen. Von besonderem Interesse waren kosmetische Zubereitungen, die eine Ölphase enthalten.

DE 34 43 964 A1 und DE 39 02 103 A1 beschreiben Bindemittel für wässrige Glanzfarben, welche aus mehrphasigen Emulsionspolymerisaten bestehen. Diese sind aus einem harten Kernmaterial und einem weichen Schalenmaterial aufgebaut. Am Aufbau des Schalenmaterials können Monomere mit Ureidogruppen beteiligt sein.

DE 39 02 555 A1 beschreibt wässrige Polyacrylat Systeme für die Lackierung von Kunststoffoberflächen, welche bis zu 10 Gew.-% einer polymerisierbaren Ureidoverbindung enthalten können, wie beispielsweise N-Methacrylamidomethylenharnstoff, N-(2-Methacryloyloxyethyl)ethylenharnstoff, und N-Vinylimidazol.

DE 39 02 067 A1 beschreibt filmbildende, selbstvernetzende wässrige Kunststoffdispersionen enthaltend ein Emulsionspolymerisat, welches ein radikalisch polymerisierbares Monomer mit einer Ureidogruppe enthalten kann. Verwendet werden diese Dispersionen zum Anstrich von Kunststoffoberflächen.

DE 43 34 178 A1 (= EP 722 477 A1, WO 95/09896 A1) beschreibt wässrige Polymerzubereitungen, die ein Polymerisat, das Ureidogruppen aufweist, und eine Polyaldehydverbindung enthalten. Verwendet werden diese Zubereitungen zur Herstellung von Beschichtungen mit erhöhter Haftung am Substrat sowie mit erhöhter innerer Festigkeit.

DE 100 41 680 A1 beschreibt wässrige Polymerisatdispersionen, welche als Monomeren Harnstoffderivate, wie z.B. N-(2-Methacryloyloxyethyl)ethylenharnstoff oder N-(2-Methacryloyloxyethyl)thioharnstoff bis zu 5 Gew.-% enthalten können. Diese Dispersionen eignen als Bindemittel in Beschichtungsmitteln und gewährleisten hohen Glanz und hohe Blockfestigkeit der Beschichtungsmittel.

US 3,645,965 beschreibt synthetische Polymere, welche durch Einbau von Imidazolidin-4-onen erhöhte Lichtung und Temperaturbeständigkeit aufweisen.

US 3,876,657 beschreibt die Herstellung von 1-substituierten Imidazolidin-2-onen und die Verwendung dieser Verbindungen als Monomere für Polymere und Copolymere.

US 5,852,123 beschreibt Pfropfpolymere enthaltend eine Harnstoff- oder Imidgruppe und die Verwendung dieser Pfropfpolymere zum Dispergieren von Pigmenten. Die Polymere bestehen zu 2 bis 97 Gew.-% aus einem Rückrat eines Polymers aus ethylenisch ungesättigten Monomeren, 97 bis 2 Gew.-% aus einem Makromer, welches über eine terminale, ethylenisch ungesätt-

tigte Gruppe auf das Rückrat gepfropft ist und mindestens 1 Gew.-% eines dispergierenden Agens, welche eine Imid-Gruppe und/oder eine Harnstoff-Gruppe enthält.

5 **US 5,972,431** beschreibt wässrige Zubereitungen für Überzugsmittel, Tinten und landwirtschaftliche Zusammensetzungen, welche zur Verminderung der Oberflächenspannung ein zyklisches Harnstoffderivat enthalten.

10 **EP 0 124 713 B1** beschreibt Imidazolidinon-Monomere sowie Polymere aus diesen Monomeren und ethylenisch ungesättigten Monomeren sowie die Verwendung dieser Polymere als Formaldehyd-freies Bindemittel für nicht gewebte Textilien.

15 **EP 0 609 793 A2** beschreibt eine wässriges Bindemittel, enthaltend eine filmbildende wässrige Kunststoffdispersion und eine Vernetzungskomponente. Die Kunststoffdispersion ist ein Emulsionspolymerisat mit polymerisierten Einheiten eines ethylenisch ungesättigten, radikalisch polymerisierbaren Monomeren mit einer seitenständigen Alkylenharnstoffgruppe. Die Vernetzungskomponente besteht aus polyfunktionellen Aldehyden.

20 **EP 1 000 610 A1** (DE 19850363) beschreibt die Verwendung von Polymeren, an die Derivate von Ethylenharnstoff gebunden sind in Kosmetika und als Haarfestigerpolymere. Diese Polymere zeichnen sich durch verbesserte Auswaschbarkeit bei herabgesetzter Lösungsviskosität und unveränderter Festigungswirkung aus

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Zusammensetzungen, enthaltend

25 (A) Copolymer aus

(A-1) mindestens einem ethylenisch ungesättigten, radikalisch copolymerisierbaren Monomeren der allgemeinen Formel (I)

30 
$$Y-NR^1-C(V)-NHR^2 \quad (I),$$

wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

35 
$$Y = \text{einem zur radikalischen Polymerisation befähigten ethylenisch ungesättigten Rest}$$
$$V = \text{O, S oder NH}$$
$$R^1, R^2 = \text{unabhängig voneinander H oder eine } C_1\text{- bis } C_8\text{-Alkylgruppe, oder beide zusammen eine überbrückende } C_2\text{- bis } C_4\text{-Alkylengruppe, die}$$



bis zu zweifach mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkoxygruppe und/oder Hydroxylgruppe substituiert sein kann,

(A-2) mindestens einem ungesättigten Monomeren der allgemeinen Formel (II)

$$X-C(O)CR^7 = CHR^6 \quad (II),$$

wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

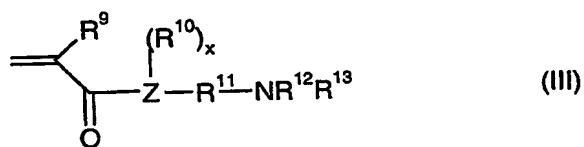
X ausgewählt ist aus der Gruppe der Reste -OH, -OR<sup>8</sup>, NH<sub>2</sub>, -NHR<sup>8</sup>, N(R<sup>8</sup>)<sub>2</sub>;

die Reste R<sup>8</sup> können identisch oder verschieden ausgewählt werden aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylreste, N,N-Dimethylaminoethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, Hydroxypropyl, Methoxypropyl oder Ethoxypropyl;

R<sup>7</sup> und R<sup>6</sup> sind unabhängig voneinander, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylketten, Methoxy, Ethoxy, 2-Hydroxyethoxy, 2-Methoxyethoxy und 2-Ethoxyethyl.

(B) mindestens einem weiteren von (A) verschiedenem Copolymeren aus

(B-1) mindestens einem Monomeren der allgemeinen Formel (III)



mit

**R<sup>9</sup>** = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen,

**R<sup>10</sup> = H, Methyl,**

R<sup>11</sup> = Alkylen mit 1 bis 24 C-Atomen, optional substituiert durch C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,

**R<sup>12</sup>, R<sup>13</sup> = C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> Alkylrest,**

5

Z = Stickstoff für  $x = 1$  oder Sauerstoff für  $x = 0$ .

und

5

(B-2) mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomeren.

Als Monomer (A-1) geeignet sind insbesondere Verbindungen mit  $V = O$ , sogenannte Ureidoverbindungen.

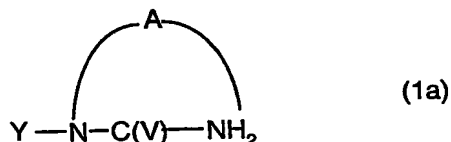
10

Als Monomer (A-1) geeignet sind Verbindungen mit  $V = S$ , sogenannte Thioureidoverbindungen.

Als Monomer (A-1) geeignet sind Verbindungen mit  $V = NH$ , sogenannte Guanidinoverbindungen.

5

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Monomer (A-1) mindestens eine Verbindung der allgemeinen Formel (Ia) eingesetzt



20

wobei A = eine 2 oder 3 gliedrige, gegebenenfalls eine Carbonylgruppe aufweisende Alkylengruppe darstellt.

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ia), in der A eine unsubstituierte 2gliedrige Alkylengruppe darstellt.

25

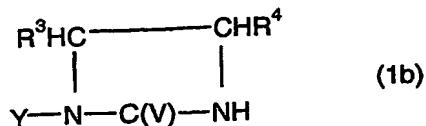
Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ia), in der  $V = O$ .

In einer bevorzugten Ausführungsform bilden  $R^1$  und  $R^2$  zusammen eine, gegebenenfalls substituierte überbrückende C2-Alkylengruppe.

30

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ia), in der A eine unsubstituierte 2gliedrige Alkylengruppe darstellt und in der  $V = O$ .

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Monomer (A-1) mindestens eine Verbindung der allgemeinen Formel (Ib) eingesetzt



wobei  $\text{R}^3$  und  $\text{R}^4$  unabhängig voneinander für H, -OH, -NH,  $\text{C}_1$ - bis  $\text{C}_8$ -Alkyl stehen.

5

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ib), in der  $\text{V} = \text{O}$ .

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ib), in der  $\text{R}_3$  und  $\text{R}_4 = \text{H}$ .

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ib), in der  $\text{V} = \text{O}$ ,  $\text{R}_3$  und  $\text{R}_4 = \text{H}$  und  $\text{Y} = \text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{-CO-O-(CH}_2)_2\text{-}$

10

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ib), in der  $\text{V} = \text{S}$ ,  $\text{R}_3$  und  $\text{R}_4 = \text{H}$  und  $\text{Y} = \text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{-CO-O-(CH}_2)_2\text{-}$

Besonders bevorzugt sind Verbindungen der allgemeinen Formel (Ib), in der  $\text{V} = \text{NH}$ ,  $\text{R}_3$  und  $\text{R}_4 =$

15

H und  $\text{Y} = \text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)\text{-CO-O-(CH}_2)_2\text{-}$  (= Ureidomethacrylat).

Als Y in Formel (I) ist jeder zur radikalischen Polymersation befähigte ethylenische ungesättigte Rest geeignet.

20

In einer bevorzugten Ausführungsform der vorliegenden Erfindung wird als ethylenische ungesättigter Rest Y ein Rest der folgenden Formel (IV) eingesetzt



25

wobei

$\text{R}^5 = \text{H, CH}_3$

$\text{W} = \text{O, NH}$

$n = 2 \text{ bis } 8, \text{ insbesondere } 2 \text{ bis } 4$

30

darstellt.

Beispielhaft seien für Y genannt:

$\text{CH}_2=\text{CH-CO-O-(CH}_2)_2\text{-}$ ;  $\text{CH}_2=\text{CH-CO-NH-(CH}_2)_2\text{-}$ ;  $\text{CH}_2=\text{C(CH}_3\text{)-CO-O-(CH}_2)_2\text{-}$ ;  $\text{CH}_2=\text{C(CH}_3\text{)-}$

35

$\text{CO-NH-(CH}_2)_2\text{-}$

$\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CO}-\text{O}-(\text{CH}_2)_3-$ ;  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CO}-\text{NH}-(\text{CH}_2)_3-$ ;  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CO}-\text{O}-(\text{CH}_2)_3-$ ;  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CO}-\text{NH}-(\text{CH}_2)_3-$ ;  
 $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CO}-\text{O}-(\text{CH}_2)_4-$ ;  $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{CO}-\text{NH}-(\text{CH}_2)_4-$ ;  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CO}-\text{O}-(\text{CH}_2)_4-$ ;  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CO}-\text{NH}-(\text{CH}_2)_4-$ ;

5

Besonders bevorzugt als Y ist  $\text{CH}_2=\text{C}(\text{CH}_3)-\text{CO}-\text{O}-(\text{CH}_2)_2-$

10

$\text{R}_1$  und  $\text{R}_2, \text{R}_3, \text{R}_4, \text{R}_6, \text{R}_7, \text{R}_9$  können unabhängig voneinander darstellen Wasserstoff, verzweigte oder unverzweigte  $\text{C}_1-\text{C}_8$ -Alkylketten, bevorzugt Methyl, Ethyl, n-Propyl, 1-Methylethyl, n-Butyl, 1-Methylpropyl-, 2-Methylpropyl, 1,1-Dimethylethyl, n-Pentyl, 1-Methylbutyl, 2-Methylbutyl, 3-Methylbutyl, 2,2-Dimethylpropyl, 1-Ethylpropyl, n-Hexyl, 1,1-Dimethylpropyl, 1,2-Dimethylpropyl, 1-Methylpentyl, 2-Methylpentyl, 3-Methylpentyl, 4-Methylpentyl, 1,1-Dimethylbutyl, 1,2-Dimethylbutyl, 1,3-Dimethylbutyl, 2,2-Dimethylbutyl, 2,3-Dimethylbutyl, 3,3-Dimethylbutyl, 1-Ethylbutyl, 2-Ethylbutyl, 1,1,2-Trimethylpropyl, 1,2,2-Trimethylpropyl, 1-Ethyl-1-methylpropyl, 1-Ethyl-2-methylpropyl, n-Heptyl, 2-Ethylhexyl und n-Octyl.

5

Als Monomer (A-2) geeignet sind Monomere der allgemeinen Formel (II)



20

wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

X ausgewählt ist aus der Gruppe der Reste  $-\text{OH}$ ,  $-\text{OR}^8$ ,  $\text{NH}_2$ ,  $-\text{NHR}^8$ ,  $\text{N}(\text{R}^8)_2$ ;

25

die Reste  $\text{R}^8$  können identisch oder verschieden ausgewählt werden aus der Gruppe, bestehend aus  $-\text{H}$ ,  $\text{C}_1-\text{C}_{40}$  linear- oder verzweigt-kettige Alkylreste, N,N-Dimethylaminoethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, Hydroxypropyl, Methoxypropyl oder Ethoxypropyl;

30

$\text{R}^7$  und  $\text{R}^6$  sind unabhängig voneinander, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus  $-\text{H}$ ,  $\text{C}_1-\text{C}_8$  linear- oder verzweigt-kettige Alkylketten, Methoxy, Ethoxy, 2-Hydroxyethoxy, 2-Methoxyethoxy und 2-Ethoxyethyl.

Repräsentative aber nicht limitierende Beispiele von geeigneten Monomeren (A-2) sind zum Beispiel Acrylsäure und deren Ester und Amide.

35

Die Ester können abgeleitet sein von  $\text{C}_1-\text{C}_{40}$  linearen,  $\text{C}_3-\text{C}_{40}$  verzweigt-kettigen, oder  $\text{C}_3-\text{C}_{40}$  carbocyclischen Alkoholen, von mehrfachfunktionellen Alkoholen mit 2 bis etwa 8 Hydroxylgruppen wie Ethylenglycol, Hexylenglycol, Glycerin, and 1,2,6-Hexantriol, von Aminoalkoholen oder

von Alkoholethern wie Methoxyethanol und Ethoxyethanol oder Polyethylenglykolen.

Ebenfalls verwendbare Monomere (A-2) sind substituierte Acrylsäuren sowie Ester und Amide davon, wobei die Substituenten an den Kohlenstoffatomen in der zwei oder drei Position der Acrylsäure stehen, und unabhängig voneinander ausgewählt sind aus der Gruppe, bestehend aus C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub> Alkyl, -CN, COOH, besonders bevorzugt Methacrylsäure, Ethacrylsäure und 3-Cyanoacrylsäure. Diese Ester und Amide dieser substituierten Acrylsäuren können wie oben für die Ester und Amide der Acrylsäure beschrieben ausgewählt werden.

10 Besonders geeignete Monomere (A-2) sind Acrylsäure, Methacrylsäure, Ethylacrylsäure, Methylacrylat, Ethylacrylat, Propylacrylat, n-Butylacrylat, iso-Butylacrylat, t-Butylacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, Decylacrylat, Methylmethacrylat, Ethylmethacrylat, Propylmethacrylat, n-Butylmethacrylat, iso-Butylmethacrylat, t-Butylmethacrylat, 2-Ethylhexylmethacrylat, Decylmethacrylat, Methylmethacrylat, Ethylmethacrylat, n-Butylethacrylat, iso-Butylethacrylat, t-Butylethacrylat, 2-Ethylhexylethacrylat, Decylethacrylat, 2,3-Dihydroxypropylacrylat, 2,3-Dihydroxypropylmethacrylat, 2-Hydroxyethylacrylat, Hydroxypropylacrylate, 2-Hydroxyethylmethacrylat, 2-Hydroxyethylethacrylat, 2-Methoxyethylacrylat, 2-Methoxyethylmethacrylat, 2-Methoxyethylethacrylat, 2-Ethoxyethylmethacrylat, 2-Ethoxyethylethacrylat, Hydroxypropylmethacrylate, Glycerylmonoacrylat, Glycerylmonomethacrylat, Polyalkylenglykol(meth)acrylate, ungesättigte Sulfonsäuren, wie z.B. Acrylamidopropansulfonsäure;

Als Monomere (A-2) geeignet sind weiterhin Maleinsäure, Fumarsäure, Maleinsäureanhydrid und seine Halbesten, Crotonsäure, Itaconsäure.

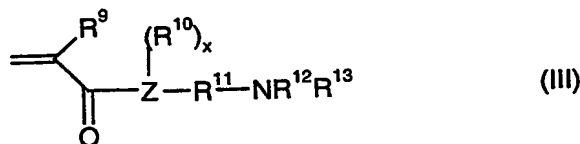
25 Von diesen sind besonders bevorzugt Acrylsäure, Methacrylsäure, Maleinsäure, Fumarsäure, Crotonsäure, Maleinsäureanhydrid sowie dessen Halbesten, Methylacrylat, Methylmethacrylat, Ethylacrylat, Ethylmethacrylat, n-Butylacrylat, n-Butylmethacrylat, t-Butylacrylat, t-Butylmethacrylat, Isobutylacrylat, Isobutylmethacrylat, 2-Ethylhexylacrylat, N-t-Butylacrylamid, N-Octylacrylamid, 2-Hydroxyethylacrylat, Hydroxypropylacrylat, 2-Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropylmethacrylat, Alkylenglykol(meth)acrylate, ungesättigte Sulfonsäuren wie zum Beispiel Acrylamidopropansulfonsäure, und N-[3-(dimethylamino)propyl]-methacrylamid

Besonders geeignet als Monomere (A-2) sind n-Butylacrylat, Acrylsäure und/oder Stearyl-methacrylat.

35

R<sub>8</sub> und R<sub>12</sub>, R<sub>13</sub>, können unabhängig voneinander darstellen verzweigte oder unverzweigte C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub>-Alkylreste, bevorzugt verzweigte oder unverzweigte C<sub>1</sub>-C<sub>20</sub>-Alkylreste.

Als Monomere (B-1) geeignet sind Monomere der allgemeinen Formel (III)



mit

5

R<sup>9</sup> = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen,

R<sup>10</sup> = H, Methyl,

R<sup>11</sup> = Alkyl mit 1 bis 24 C-Atomen, optional substituiert durch C<sub>1</sub>-C<sub>6</sub>-Alkyl,

R<sup>12</sup>, R<sup>13</sup> = C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> Alkylrest,

Z = Stickstoff für x = 1 oder Sauerstoff für

x = 0.

15 Die Amide können unsubstituiert, N-Alkyl oder N-alkylamino monosubstituiert, oder N,N-dialkylsubstituiert oder N,N-dialkylamino disubstituiert sein, worin die Alkyl- oder Alkylaminogruppen von C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> linearen, C<sub>3</sub>-C<sub>40</sub> verzweigt-kettigen, oder C<sub>3</sub>-C<sub>40</sub> carbocyclischen Einheiten abgeleitet sind. Zusätzlich können die Alkylaminogruppen quaternisiert werden.

20

Ebenfalls verwendbare Monomere (E) sind substituierte Acrylsäuren sowie, Ester und Amide davon, wobei die Substituenten an den Kohlenstoffatomen in der zwei oder drei Position der Acrylsäure stehen, und unabhängig voneinander ausgewählt sind aus der Gruppe, bestehend aus C<sub>1</sub>-C<sub>4</sub> Alkyl, -CN, COOH, besonders bevorzugt Methacrylsäure, Ethacrylsäure und 3-Cyanoacrylsäure. Diese Ester und Amide dieser substituierten Acrylsäuren können wie oben für die Ester und Amide der Acrylsäure beschrieben ausgewählt werden.

25

Besonders bevorzugt als Monomere (B-1) werden ein oder mehrere Monomere ausgewählt aus folgender Gruppe eingesetzt: N,N-Dimethylaminomethyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminomethyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminoethyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminoethyl(meth)acrylat, N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat, N,N-Diethylaminopropyl(meth)acrylat.

30

In einer besonders bevorzugten Ausführungsform wird als Monomer (B-1) N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat eingesetzt.

Als geeignete copolymerisierbare Monomere (B-2) können bevorzugt ethylenisch ungesättigte Monomere verwendet werden. Dabei kann entweder ein einzelnes Monomer oder Kombinati-

nen von zwei oder mehr Monomeren verwendet werden. Mit copolymerisierbar ist gemeint, daß die verwendeten Monomere unter Verwendung irgendeiner konventionellen synthetischen Methode polymerisiert werden können.

- 5 Beispielsweise können dies Lösungspolymerisation, Emulsionspolymerisation, umgekehrte Emulsionspolymerisation, Suspensionspolymerisation, umgekehrte Suspensionspolymerisation oder Fällungspolymerisation sein, ohne dass die verwendbaren Methoden darauf beschränkt sind. Bei der Lösungspolymerisation kann Wasser oder übliche organische Lösungsmittel als Lösungsmittel verwendet werden. Auch die Herstellung in der Schmelze ist möglich.

10

Monomere, die mit einer durch freie Radikale initiierten Reaktion polymerisiert werden können, sind bevorzugt. Der Begriff ethylenisch ungesättigt bedeutet, dass die Monomere zumindest eine polymerisierbare Kohlenstoff-Kohlenstoff-Doppelbindung besitzen, die mono-, di-, tri-, oder tetrasubstituiert sein kann.

15

Geeignet sind prinzipiell alle als (A-1) und (A-2) genannten Monomere, sofern sie von (B-1) verschieden sind.

20

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt aus mindestens einem Monomeren (A-1) und mindestens zwei Monomeren (A-2).

25

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt aus mindestens einem Monomeren (A-1) und mindestens zwei Monomeren (A-2), wobei die Monomeren (A-2) ausgewählt sind aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat, Acrylsäure und/oder Stearyl-methacrylat.

30

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt, bei dem als Monomer (A-1) Ureidomethyacrylat gewählt wird und als Monomer (A-2) mindestens ein Monomer aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat, Acrylsäure und/oder Stearyl-methacrylat.

35

In einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung wird als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt aus mindestens einem Monomeren (A-1) und mindestens 2 Monomeren (A-2).

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (A) ein Copolymer eingesetzt, bei dem als Monomer (A-1) Ureidomethyacrylat gewählt wird und als Monomer (A-2) mindestens zwei Monomere aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat, Acrylsäure und/oder Stearyl-methacrylat.

In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (B) ein Copolymer eingesetzt aus mindestens einem Monomeren (B-1) und mindestens zwei Monomeren (B-2).

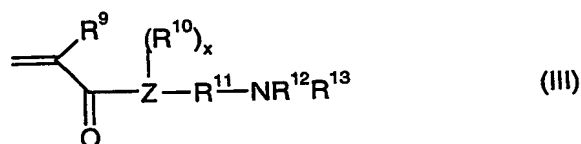
- 5 In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (B) ein Copolymer eingesetzt aus N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat als Monomeren (B-1) und mindestens einem weiteren Monomeren (B-2).

- 10 In einer bevorzugten Ausführungsform wird als Copolymer (B) ein Copolymer eingesetzt aus N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat als Monomeren (B-1) und mindestens einem weiteren Monomeren (B-2) ausgewählt aus der Gruppe bestehend aus n-Butylacrylat und Ureidomethacrylat.

- 15 In einer bevorzugten Ausführungsform werden die molaren Verhältnisse der Copolymere (A) zu (B) so gewählt, dass sie im Bereich von 1 : 10 bis 10 : 1, insbesondere im Bereich von 1 : 5 bis 5 : 1 liegen.

Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung betrifft Copolymere (B) aus  
(B-1) mindestens einem Monomeren der allgemeinen Formel (III)

20



mit

$\text{R}^9$  = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen,

$\text{R}^{10}$  = H, Methyl,

$\text{R}^{11}$  = Alkylen mit 1 bis 24 C-Atomen, optional  
substituiert durch  $\text{C}_1\text{--C}_6$ -Alkyl,

$\text{R}^{12}, \text{R}^{13}$  =  $\text{C}_1\text{--C}_{40}$  Alkylrest,

Z = Stickstoff für  $x = 1$  oder Sauerstoff für

$x = 0$ .

30

und

(B-2) mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomeren.

25



Die Copolymere (B) eignen sich zur Verwendung in kosmetischen Zubereitungen. Die Copolymere (B) eignen sich als Verdicker. Sie eignen sich insbesondere als Verdicker in kosmetischen Zubereitungen.

- 5 Die erfindungsgemäßen Zubereitungen eignen sich als Verdicker. Ein weiterer Gegenstand der vorliegenden Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verdickung von kosmetischen Zubereitungen, bei dem man der zu verdickenden Zubereitung 1 bis 30 Gew.-%, insbesondere 5 bis 25 Gew.-%, bevorzugt 8 bis 20 Gew.-%, einer Zusammensetzung nach Anspruch 1 zugibt.

- 10 Die erfindungsgemäßen Zubereitungen können vorteilhaft in kosmetischen Zubereitungen verwendet werden, insbesondere haarkosmetischen Zubereitungen.

Der Begriff der kosmetischen Zubereitungen ist breit zu verstehen und meint all solche Zubereitungen, die sich zum Auftragen auf Haut und/oder Haare und/oder Nägel eignen und einen anderen als einen ausschließlich medizinisch-therapeutischen Zweck verfolgen.

Die erfindungsgemäßen Zubereitungen können in hautkosmetischen Zubereitungen eingesetzt werden.

- 20 Beispielsweise werden die erfindungsgemäßen Zubereitungen kosmetischen Mitteln zur Reinigung der Haut verwendet. Solche kosmetischen Reinigungsmittel sind ausgewählt aus Stückseifen, wie Toilettenseifen, Kernseifen, Transparentseifen, Luxusseifen, Deoseifen, Cremeseifen, Babyseifen, Hautschutzseifen, Abrasiveseifen und Syndets, flüssigen Seifen, wie pastöse Seifen, Schmierseifen und Waschpasten, und flüssigen Wasch-, Dusch- und Badepräparaten, wie Waschlotionen, Duschbädern und -gelen, Schaumbädern, Ölbädern und Scrub-Präparaten.

Bevorzugt werden die erfindungsgemäßen Zubereitungen in kosmetischen Mitteln zur Pflege und zum Schutz der Haut, in Nagelpflegemitteln sowie in Zubereitungen für die dekorative Kosmetik angewendet.

30

Besonders bevorzugt ist die Verwendung in Hautpflegemitteln, Intimpflegemitteln, Fußpflegemitteln, Deodorantien, Lichtschutzmitteln, Repellents, Rasiermitteln, Haarentfernungsmitteln, Antiaknemitteln, Make-up, Maskara, Lippenstifte, Lidschatten, Kajalstiften, Eyelinern, Rouges, Pudern und Augenbrauenstiften.

35

Die Hautpflegemittel liegen insbesondere als W/O- oder O/W-Hautcremes, Tag- und Nachtcremes, Augencremes, Gesichtscresmes, Antifaltencremes, Feuchthaltecremes, Bleichcremes,

Vitamincremes, Hautlotionen, Pflege lotionen und Feuchthalte lotionen vor.

5 In den kosmetischen Zubereitungen können die erfindungsgemäßen Zubereitungen besondere Wirkungen entfalten. Die Zubereitungen können unter anderem zur Feuchthaltung und Konditionierung der Haut und zur Verbesserung des Hautgefühls beitragen. Die Zubereitungen können auch als Verdicker in den Formulierungen wirken. Durch Zusatz der erfindungsgemäßen Zubereitungen kann in bestimmten Formulierungen eine erhebliche Verbesserung der Hautverträglichkeit erreicht werden.

10 Die erfindungsgemäßen Copolymere sind in den hautkosmetischen Zubereitungen in einem Anteil von etwa 0,001 bis 20 Gew.-%, vorzugsweise 0,01 bis 10 Gew.-%, ganz besonders bevorzugt 0,1 bis 5 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht des Mittels, enthalten.

5 Je nach Anwendungsgebiet können die erfindungsgemäßen Mittel in einer zur Hautpflege geeigneten Form, wie z.B. als Creme, Schaum, Gel, Stift, Pulver, Mousse, Milch oder Lotion appliziert werden.

20 Die hautkosmetischen Zubereitungen können neben den erfindungsgemäßen Zubereitungen und geeigneten Lösungsmitteln noch in der Kosmetik übliche Zusätze, wie Emulgatoren, Konservierungsmittel, Parfümöle, kosmetische Wirkstoffe wie Phytantriol, Vitamin A, E und C, Retinol, Bisabolol, Panthenol, Lichtschutzmittel, Bleichmittel, Färbemittel, Tönungsmittel, Bräunungsmittel (z.B. Dihydroxyaceton), Collagen, Eiweißhydrolysate, Stabilisatoren, pH-Wert-Regulatoren, Farbstoffe, Salze, Verdicker, Gelbildner, Konsistenzgeber, Silikone, Feuchthaltemittel, Rückfetter und weitere übliche Additive enthalten.

25 Als geeignete Lösungsmittel sind insbesondere zu nennen Wasser und niedrige Monoalkohole oder Polyole mit 1 bis 6 Kohlenstoffatomen oder Mischungen davon; bevorzugte Monoalkohole oder Polyole sind Ethanol, i-Propanol, Propylenglycol, Glycerin und Sorbit.

30 Als weitere übliche Zusätze können enthalten sein Fettkörper, wie mineralische und synthetische Öle, wie z.B. Paraffine, Siliconöle und aliphatische Kohlenwasserstoffe mit mehr als 8 Kohlenstoffatomen, tierische und pflanzliche Öle, wie z.B. Sonnenblumenöl, Kokosöl, Avocadoöl, Olivenöl, Lanolin, oder Wachse, Fettsäuren, Fettsäureester, wie z.B. Triglyceride von C<sub>6</sub>-C<sub>30</sub>-Fettsäuren, Wachsester, wie z.B. Jojobaöl, Fettalkohole, Vaseline, hydriertes Lanolin und azetyliertes Lanolin. Selbstverständlich können auch Mischungen derselben verwendet werden.

35

Übliche Verdickungsmittel in derartigen Formulierungen sind vernetzte Polyacrylsäuren und deren Derivate, Polysaccharide wie Xanthan-Gum, Agar-Agar, Alginate oder Tylosen, Carboxy-

methylcellulose oder Hydroxycarboxymethylcellulose, Fettalkohole, Monoglyceride und Fettsäuren, Polyvinylalkohol und Polyvinylpyrrolidon.

- 5 Man kann die erfindungsgemäßen Zubereitungen auch mit herkömmlichen Polymeren abmischen, falls spezielle Eigenschaften eingestellt werden sollen.

Als herkömmliche Polymere eignen sich beispielsweise anionische, kationische, amphotere und neutrale Polymere.

- 10 Beispiele für anionische Polymere sind Homo- und Copolymerisate von Acrylsäure und Methacrylsäure oder deren Salze, Copolymere von Acrylsäure und Acrylamid und deren Salze; Natriumsalze von Polyhydroxycarbonsäuren, wasserlösliche oder wasserdispergierbare Polyester, Polyurethane und Polyharnstoffe. Besonders geeignete Polymere sind Copolymere aus t-Butylacrylat, Ethylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luvimer™ 100P), Copolymere aus Ethylacrylat und Methacrylsäure (z.B. Luvimer™ MAE), Copolymere aus N-tert.-Butyl-acrylamid, Ethylacrylat, Acrylsäure (Ultrahold™ 8, strong), Copolymere aus Vinylacetat, Crotonsäure und gegebenenfalls weitere Vinylester (z.B. Luviset™ Marken), Maleinsäureanhydridcopolymere, ggf. mit Alkoholen umgesetzt, anionische Polysiloxane, z.B. carboxyfunktionelle, Copolymere aus Vinylpyrrolidon, t-Butylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luvisko™ VBM), Copolymere von Acrylsäure und Methacrylsäure mit hydrophoben Monomeren, wie z.B. C<sub>4</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylester der Meth(acrylsäure), C<sub>4</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylvinylester, C<sub>4</sub>-C<sub>30</sub>-Alkylvinylether und Hyaluronsäure.
- 20

- Weitere geeignete Polymere sind kationische Polymere mit der Bezeichnung Polyquaternium nach INCI, z.B. Copolymere aus Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat™ FC, Luviquat™ HM, Luviquat™ MS, Luviquat™ Care), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat, quaternisiert mit Diethylsulfat (Luviquat™ PQ 11), Copolymere aus N-Vinylcaprolactam/N-Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat™ Hold); kationische Cellulosederivate (Polyquaternium-4 und -10), Acrylamidcopolymere (Polyquaternium-7) und Chitosan.
- 25

30

Als weitere Polymere sind auch neutrale Polymere geeignet wie Polyvinylpyrrolidone, Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und Vinyl-acetat und/oder Vinylpropionat, Polysiloxane, Polyvinylcaprolactam und Copolymere mit N-Vinylpyrrolidon, Polyethylenimine und deren Salze, Polyvinylamine und deren Salze, Cellulosederivate, Polyasparaginsäuresalze und Derivate.

35

Zur Einstellung bestimmter Eigenschaften können die Zubereitungen zusätzlich auch konditionierende Substanzen auf Basis von Silikonverbindungen enthalten. Geeignete Silikonverbindungen sind beispielsweise Polyalkylsiloxane, Polyarylsiloxane, Polyaryalkylsiloxane, Polyethersilo-

xane oder Silikonharze.

Die erfindungsgemäßen Copolymerisate werden in kosmetischen Zubereitungen eingesetzt, deren Herstellung nach den üblichen dem Fachmann geläufigen Regeln erfolgt.

5

Solche Formulierungen liegen vorteilhafterweise in Form von Emulsionen bevorzugt als Wasser-in-Öl-(W/O)- oder Öl-in-Wasser-(O/W)-Emulsionen vor. Es ist aber auch erfindungsgemäß möglich und gegebenenfalls vorteilhaft andere Formulierungsarten zu wählen, beispielsweise Hydrodispersionen, Gele, Öle, Oleogele, multiple Emulsionen, beispielsweise in Form von

10

W/O/W- oder O/W/O-Emulsionen, wasserfreie Salben bzw. Salbengrundlagen usw.

Die Herstellung erfindungsgemäß brauchbarer Emulsionen erfolgt nach bekannten Methoden.

15

Die Emulsionen enthalten neben dem erfindungsgemäßen Copolymerisaten übliche Bestandteile, wie Fettalkohole, Fettsäureester und insbesondere Fettsäuretriglyceride, Fettsäuren, Lanolin und Derivate davon, natürliche oder synthetische Öle oder Wachse und Emulgatoren in Anwesenheit von Wasser.

20

Die Auswahl der Emulsionstyp-spezifischen Zusätze und die Herstellung geeigneter Emulsionen ist beispielsweise beschrieben in Schrader, Grundlagen und Rezepturen der Kosmetika, Hüthig Buch Verlag, Heidelberg, 2. Auflage, 1989, Dritter Teil, worauf hiermit ausdrücklich Bezug genommen wird.

25

So kann eine erfindungsgemäß brauchbare Hautcreme z.B. als W/O-Emulsion vorliegen. Eine derartige Emulsion enthält eine wässrige Phase, die mittels eines geeigneten Emulgatorsystems in einer Öl- oder Fettphase emulgiert ist.

30

Die Konzentration des Emulgatorsystems beträgt in diesem Emulsions-Typ etwa 4 und 35 Gew.-%, bezogen auf das Gesamtgewicht der Emulsion; die Fettphase macht etwa 20 und 60 Gew.-% aus und die wässrige Phasen etwa 20 und 70 Gew.-%, jeweils bezogen auf das Gesamtgewicht der Emulsion. Bei den Emulgatoren handelt es sich um diejenigen, welche in diesem Emulsionstyp üblicherweise verwendet werden. Sie werden z.B. ausgewählt unter: C<sub>12</sub>-C<sub>18</sub>-Sorbitan-Fettsäureestern; Estern von Hydroxystearinsäure und C<sub>12</sub>-C<sub>30</sub>-Fettalkoholen; Mono- und Diestern von C<sub>12</sub>-C<sub>18</sub>-Fettsäuren und Glycerin oder Polyglycerin; Kondensaten von Ethylenoxid und Propylenglycolen; oxypropylenierten/oxyethylenierten C<sub>12</sub>-C<sub>20</sub>-Fettalkoholen; polycyclischen Alkoholen, wie Sterolen; aliphatischen Alkoholen mit einem hohen Molekulargewicht, wie Lanolin; Mischungen von oxypropylenierten/polyglycerinieren Alkoholen und Magnesiumisostearat; Succinestern von polyoxyethylenierten oder polyoxypropylenierten Fettalkoholen; und Mischun-

35

gen von Magnesium-, Calcium-, Lithium-, Zink- oder Aluminiumlanolat und hydriertem Lanolin oder Lanolin-alkohol.

5 Zu geeigneten Fettkomponenten, welche in der Fettphase der Emulsionen enthalten sein können, zählen Kohlenwasserstofföle, wie Paraffinöl, Purcellinöl, Perhydrosqualen und Lösungen mikrokristalliner Wachse in diesen Ölen; tierische oder pflanzliche Öle, wie Süßmandelöl, Avocadoöl, Calophyllumöl, Lanolin und Derivate davon, Ricinusöl, Sesamöl, Olivenöl, Jojobaöl, Karité-Öl, Hoplostethus-Öl; mineralische Öle, deren Destillationsbeginn unter Atmosphärendruck bei ca. 250°C und deren Destillationsendpunkt bei 410°C liegt, wie z.B. Vaselineöl; Ester gesättigter oder ungesättigter Fettsäuren, wie Alkylmyristate, z.B. i-Propyl-, Butyl- oder Cetylmyristat, 10 Hexadecylstearat, Ethyl- oder i-Propylpalmitat, Octan- oder Decansäuretriglyceride und Cetylricinoleat.

15 Die Fettphase kann auch in anderen Ölen lösliche Siliconöle, wie Dimethylpolysiloxan, Methylphenylpolysiloxan und das Silikonglycol-Copolymer, Fettsäuren und Fettalkohole enthalten.

Um die Retention von Ölen zu begünstigen, kann man auch Wachse verwenden, wie z.B. Car-nauba-Wachs, Candellilawachs, Bienenwachs, mikrokristallines Wachs, Ozokeritwachs und Ca-, Mg- und Al-Oleate, -Myristate, -Linoleate und -Stearate.

20 Im allgemeinen werden diese Wasser-in-Öl-Emulsionen so hergestellt, dass die Fettphase und der Emulgator in den Ansatzbehälter gegeben werden. Man erwärmt diesen bei einer Temperatur von 70 bis 75°C, gibt dann die in Öl löslichen Ingredienzen zu und fügt unter Rühren Wasser hinzu, welches vorher auf die gleiche Temperatur erwärmt wurde und worin man die was- 25 serlöslichen Ingredienzen vorher gelöst hat; man rührt, bis man eine Emulsion der gewünschten Feinheit hat, lässt sie dann auf Raumtemperatur abkühlen, wobei gegebenenfalls weniger gerührt wird.

30 Weiterhin kann eine erfindungsgemäße Pflegeemulsion als O/W-Emulsion vorliegen. Eine derartige Emulsion enthält üblicherweise eine Ölphase, Emulgatoren, die die Ölphase in der Wasserphase stabilisieren, und eine wässrige Phase, die üblicherweise verdickt vorliegt.

Die wässrige Phase der O/W-Emulsion der erfindungsgemäßen Zubereitungen enthält gegebenenfalls

35 - Alkohole, Diöle oder Polyöle sowie deren Ether, vorzugsweise Ethanol, Isopropanol, Propylenglycol, Glycerin, Ethylenglycolmonoethylether;

- übliche Verdickungsmittel bzw. Gelbildner, wie z.B. vernetzte Polyacrylsäuren und deren Derivate, Polysaccharide wie Xanthan Gum oder Alginate, Carboxymethylcellulose oder Hydroxycarboxymethylcellulose, Fettalkohole, Polyvinylalkohol und Polyvinylpyrrolidon.
- 5 Die Ölphase enthält in der Kosmetik übliche Ölkomponenten, wie beispielsweise:
- Ester aus gesättigten und/oder ungesättigten, verzweigten und/oder unverzweigten C<sub>3</sub>-C<sub>30</sub>-Alkancarbonsäuren und gesättigten und/oder ungesättigten, verzweigten und/oder unverzweigten C<sub>3</sub>-C<sub>30</sub>-Alkoholen, aus aromatischen Carbonsäuren und gesättigten und/oder ungesättigten, verzweigten und/oder unverzweigten C<sub>3</sub>-C<sub>30</sub>-Alkoholen, beispielhaft Isopropylmyristat, Isopropylstearat, Hexyldecylstearat, Oleyloleat; außerdem synthetische, halbsynthetische und natürliche Gemische solcher Ester, wie Jojobaöl;
  - verzweigte und/oder unverzweigte Kohlenwasserstoffe und -wachse;
  - Silikonöle wie Cyclomethicon, Dimethylpolysiloxan, Diethylpolysiloxan, Octamethylcyclotetrasiloxan sowie Mischungen daraus;
  - Dialkylether;
  - Mineralöle und Mineralwachse;
  - Triglyceride gesättigter und/oder ungesättigter, verzweigter und/oder unverzweigter C<sub>8</sub>-C<sub>24</sub>-Alkancarbonsäuren; sie können ausgewählt werden aus synthetischen, halbsynthetischen oder natürlichen Ölen, wie Olivenöl, Palmöl, Mandelöl oder Mischungen.
- Als Emulgatoren kommen vorzugsweise O/W-Emulgatoren, wie Polyglycerinester, Sorbitanester oder teilveresterte Glyceride, in Betracht.
- Die Herstellung kann durch Aufschmelzen der Ölphase bei ca. 80°C erfolgen; die wasserlöslichen Bestandteile werden in heißem Wasser gelöst, langsam und unter Rühren zur Ölphase zugegeben; homogenisiert und kaltgerührt.
- Die erfindungsgemäßen Zubereitungen eignen sich auch zur Verwendung in Wasch- und Duschgel-Formulierungen sowie Badepräparaten.

Solche Formulierungen enthalten neben den erfindungsgemäßen Zubereitungen üblicherweise anionische Tenside als Basistenside und amphotere und nichtionische Tenside als Cotenside, sowie Lipide, Parfümöle, Farbstoffe, organische Säuren, Konservierungsstoffe und Antioxidantien sowie Verdicker/Gelbildner, Hautkonditioniermittel und Feuchthaltemittel.

5

In den Wasch, Dusch- und Badepräparaten können alle in Körperreinigungsmitteln üblicherweise eingesetzte anionische, neutrale, amphotere oder kationische Tenside verwendet werden.

10

Die Formulierungen enthalten 2 bis 50 Gew.-% Tenside, bevorzugt 5 bis 40 Gew.-%, besonders bevorzugt 8 bis 30 Gew.-%.

5

Geeignete anionische Tenside sind beispielsweise Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Alkylsulfonate, Alkylarylsulfonate, Alkylsuccinate, Alkylsulfosuccinate, N-Alkoylsarkosinate, Acyltaurate, Acylisethionate, Alkylphosphate, Alkyletherphosphate, Alkylethercarboxylate, Alpha-Olefinsulfonate, insbesondere die Alkali- und Erdalkalimetallsalze, z.B. Natrium, Kalium, Magnesium, Calcium, sowie Ammonium- und Triethanolamin-Salze. Die Alkylethersulfate, Alkyletherphosphate und Alkylethercarboxylate können zwischen 1 bis 10 Ethylenoxid oder Propylenoxid-Einheiten, bevorzugt 1 bis 3 Ethylenoxideinheiten im Molekül aufweisen.

20

Geeignet sind zum Beispiel Natriumlaurylsulfat, Ammoniumlaurylsulfat, Natriumlaurylethersulfat, Ammoniumlaurylethersulfat, Natriumlaurylsarkosinat, Natriumoleylsuccinat, Ammoniumlaurylsulfosuccinat, Natriumdodecylbenzolsulfonat, Triethanolamindodecylbenzolsulfonat.

25

Geeignete amphotere Tenside sind zum Beispiel Alkylbetaine, Alkylamidopropylbetaine, Alkylsulfobetaine, Alkylglycinate, Alkylcarboxyglycinate, Alkylamphoacetate- oder -propionate, Alkylamphodiacetate, oder -dipropionate.

30

Beispielsweise können Cocodimethylsulfopropylbetain, Laurylbetain, Cocamidopropylbetain oder Natriumcocamphopropionat eingesetzt werden.

35

Als nichtionische Tenside sind beispielsweise geeignet die Umsetzungsprodukte von aliphatischen Alkoholen oder Alkylphenolen mit 6 bis 20 C-Atomen in der Alkylkette, die linear oder verzweigt sein kann, mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid. Die Menge Alkylenoxid beträgt ca. 6 bis 60 Mole auf ein Mol Alkohol. Ferner sind Alkylaminoxide, Mono- oder Dialkylalkanolamide, Fettsäure-ester von Polyethylenglykolen, ethoxylierte Fettsäureamide, Alkylpolyglykoside oder Sorbitanetherester geeignet.

Außerdem können die Wasch, Dusch- und Badepräparate übliche kationische Tenside enthalten, wie z.B. quaternäre Ammoniumverbindungen, beispielsweise Cetyltrimethylammoniumchlorid.

- 5 Zusätzlich können auch weitere übliche kationische Polymere eingesetzt werden, so z.B. Copolymere aus Acrylamid und Dimethyldiallylammoniumchlorid (Polyquaternium-7), kationische Cellulosederivate (Polyquaternium-4, -10), Guar-hydroxypropyltrimethylammoniumchlorid (INCI: Hydroxypropyl Guar Hydroxypropyltrimonium Chloride), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und quaternisiertem N-Vinylimidazol (Polyquaternium-16, -44, -46), Copolymere aus N-
- 10 Vinypyrrolidon/Dimethylaminoethyl-methacrylat, quaternisiert mit Diethylsulfat (Polyquaternium-11) und andere.

Weiterhin können die Wasch- und Duschgel-Formulierungen und Badepräparate Verdicker, wie z.B. Kochsalz, PEG-55, Propylene Glycol Oleate, PEG-120 Methyl Glucose Dioleate und andere, sowie Konservierungsmittel, weitere Wirk- und Hilfsstoffe und Wasser enthalten.

- 15 Haarkosmetische Zubereitungen umfassen insbesondere Stylingmittel und/oder Konditionierungsmittel in haarkosmetischen Zubereitungen wie Haarkuren, Haarschäume (engl. Mousses), (Haar)gelen oder Haarsprays, Haarlotionen, Haarspülungen, Haarshampoos, Haaremulsionen,
- 20 Spitzenfluids, Egalisierungsmittel für Dauerwellen, Haarfärbe- und -bleichmittel, "Hot-Oil-Treatment"- Präparate, Conditioner, Festigerlotionen oder Haarsprays. Je nach Anwendungsgebiet können die haarkosmetischen Zubereitungen als (Aerosol-)Spray, (Aerosol-)Schaum, Gel, Gelspray, Creme, Lotion oder Wachs appliziert werden.

- 25 Die erfindungsgemäßen haarkosmetischen Formulierungen enthalten in einer bevorzugten Ausführungsform

- a) 0,05 bis 20 Gew.-% der erfindungsgemäßen Zubereitung
- 30 b) 20 bis 99,95 Gew.-% Wasser und/oder Alkohol
- c) 0 bis 79,5 Gew.-% weitere Bestandteile

- 35 Unter Alkohol sind alle in der Kosmetik üblichen Alkohole zu verstehen, z.B. Ethanol, Isopropanol, n-Propanol.

Unter weiteren Bestandteilen sind die in der Kosmetik üblichen Zusätze zu verstehen, beispielsweise Treibmittel, Entschäumer, grenzflächenaktive Verbindungen, d.h. Tenside, Emulgatoren,



Schaumbildner und Solubilisatoren. Die eingesetzten grenzflächenaktiven Verbindungen können anionisch, kationisch, amphoter oder neutral sein. Weitere übliche Bestandteile können ferner sein z.B. Konservierungsmittel, Parfümöle, Trübungsmittel, Wirkstoffe, UV-Filter, Pflegestoffe wie Panthenol, Collagen, Vitamine, Eiweißhydrolysate, Alpha- und Beta-Hydroxycarbonsäuren, Eiweißhydrolysate, Stabilisatoren, pH-Wert-Regulatoren, Farbstoffe, Viskositätsregulierer, Gelbildner, Farbstoffe, Salze, Feuchthaltemittel, Rückfetter, Komplexbildner und weitere übliche Additive.

- 10 Weiterhin zählen hierzu alle in der Kosmetik bekannten Styling- und Conditionerpolymere, die in Kombination mit den erfindungsgemäßen Polymerisaten eingesetzt werden können, falls ganz spezielle Eigenschaften eingestellt werden sollen.

15 Als herkömmliche Haarkosmetik-Polymere eignen sich beispielsweise anionische Polymere. Solche anionischen Polymere sind Homo- und Copolymerisate von Acrylsäure und Methacrylsäure oder deren Salze, Copolymere von Acrylsäure und Acrylamid und deren Salze; Natriumsalze von Polyhydroxycarbonsäuren, wasserlösliche oder wasserdispergierbare Polyester, Polyurethane (Luviset™ P.U.R.) und Polyhamstoffe. Besonders geeignete Polymere sind Copolymere aus t-Butylacrylat, Ethylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luvimer™ 100P), Copolymere aus N-tert.-Butylacrylamid, Ethylacrylat, Acrylsäure (Ultrahold™ 8, Strong), Copolymere aus Vinylacetat, Crotonsäure und gegebenenfalls weiteren Vinylestern (z.B. Luviset™ Marken), Maleinsäureanhydridcopolymere, ggf. mit Alkoholen umgesetzt, anionische Polysiloxane, z.B. carboxyfunktionelle, Copolymere aus Vinylpyrrolidon, t-Butylacrylat, Methacrylsäure (z.B. Luvisol™ VBM).

- 25 Weiterhin umfasst die Gruppe der zur Kombination mit den erfindungsgemäßen Polymerisaten geeigneten Polymere beispielhaft Balancer CR (National Starch; Acrylatcopolymer), Balancer 0/55 (National Starch; Acrylatcopolymer), Balancer 47 (National Starch; Octylacrylamid/Acrylat/Butylaminoethylmethacrylate-Copolymer), Aquaflex® FX 64 (ISP; Isobutylen/Ethylmaleimid/Hydroxyethylmaleimid-Copolymer), Aquaflex® SF-40 (ISP / National Starch; VP/Vinyl Caprolactam/DMAPA Acrylatcopolymer), Allianz® LT-120 (ISP / Rohm & Haas; Acrylat/C1-2 Succinat/Hydroxyacrylat-Copolymer), Aquarez® HS (Eastman; Polyester-1), Diaformer® Z-400 (Clariant; Methacryloylethylbetain/Methacrylat-Copolymer), Diaformer® Z-711 (Clariant; Methacryloylethyl N-oxid/Methacrylat-Copolymer), Diaformer® Z-712 (Clariant; Methacryloylethyl N-oxide/Methacrylat-Copolymer), Omnirez® 2000 (ISP; Monoethylester von Poly(Methylvinylether/Maleinsäure in Ethanol), Amphomer® HC (National Starch; Acrylat/ Octylacrylamid-Copolymer), Amphomer® 28-4910 (National Starch; Octylacrylamid/Acrylat/Butylaminoethylmethacrylat-Copolymer), Advantage® HC 37 (ISP; Terpolymer

aus Vinylcaprolactam/Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat), Acudynar 258 (Rohm & Haas; Acrylat/ Hydroxyesteracrylat-Copolymer), Luviset® PUR (BASF, Polyurethane-1), Lu-  
viflex® Silk (BASF), Eastman® AQ48 (Eastman).

- 5 Ganz besonders bevorzugt werden als anionische Polymere Acrylate mit einer Säurezahl größer gleich 120 und Copolymere aus t-Butylacrylat, Ethylacrylat, Methacrylsäure.

- 10 Weitere geeignete Haarkosmetik-Polymere sind kationische Polymere mit der Bezeichnung Polyquaternium nach INCI, z.B. Copolymere aus Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Lu-  
viquat® FC, Luviquat® HM, Luviquat® MS, Luviquat® Care), Copolymere aus N-  
Vinylpyrrolidon/Dimethylaminoethylmethacrylat, quaternisiert mit Diethylsulfat (Luvi-  
quat® PQ 11), Copolymere aus N-Vinylcaprolactam N-Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luvi-  
quat® Hold); kationische Cellulosederivate (Polyquaternium-4 und -10), Acrylamidcopolymere  
(Polyquaternium-7).

15 Ferner können kationische Guarderivate wie Guarhydroxypropyltrimoniumchlorid (INCI) verwen-  
det werden.

- 20 Als weitere Haarkosmetik-Polymere sind auch neutrale Polymere geeignet wie Polyvinylpyrroli-  
done, Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon und Vinylacetat und/oder Vinylpropionat, Polysiloxane,  
Polyvinylcaprolactam und Copolymere mit N-Vinylpyrrolidon, Polyethylenimine und deren Salze,  
Polyvinylamine und deren Salze, Cellulosederivate, Polyasparaginsäuresalze und Derivate.

- 25 Zur Einstellung bestimmter Eigenschaften können die Zubereitungen zusätzlich auch konditio-  
nierende Substanzen auf Basis von Silikonverbindungen enthalten. Geeignete Silikonverbindun-  
gen sind beispielsweise Polyalkylsiloxane, Polyarylsiloxane, Polyarylsiloxane, Polyethersilo-  
xane, Silikonharze oder Dimethicon Copolyole (CTFA) und aminofunktionelle Silikonverbindun-  
gen wie Amodimethicone (CTFA).

- 30 Die erfindungsgemäßen Zubereitungen eignen sich insbesondere als Festigungsmittel in Haar-  
styling-Zubereitungen, insbesondere Haarsprays (Aerosolsprays und Pumpsprays ohne Treib-  
gas) und Haarschäume (Aerosolschäume und Pumpschäume ohne Treibgas).

In einer bevorzugten Ausführungsform enthalten diese Zubereitungen

35

- a) 0,1 bis 10 Gew.-% der erfindungsgemäßen Zubereitung
- b) 20 bis 99,9 Gew.-% Wasser und/oder Alkohol
- c) 0 bis 70 Gew.-% eines Treibmittel

- d) 0 bis 20 Gew.-% weitere Bestandteile

Treibmittel sind die für Haarsprays oder Aerosolschäume üblich verwendeten Treibmittel. Bevorzugt sind Gemische aus Propan/Butan, Pentan, Dimethylether, 1,1-Difluorethan (HFC-152 a),

- 5 Kohlendioxid, Stickstoff oder Druckluft.

Eine erfindungsgemäß bevorzugte Formulierung für Aerosolhaarschäume enthält

- 10 a) 0,1 bis 10 Gew.-% der erfindungsgemäßen Zubereitung  
b) 55 bis 99,8 Gew.-% Wasser und/oder Alkohol  
c) 5 bis 20 Gew.-% eines Treibmittel  
d) 0,1 bis 5 Gew.-% eines Emulgators  
e) 0 bis 10 Gew.-% weitere Bestandteile

- 15 Als Emulgatoren können alle in Haarschäumen üblicherweise eingesetzten Emulgatoren verwendet werden. Geeignete Emulgatoren können nichtionisch, kationisch bzw. anionisch oder amphoter sein.

- 20 Beispiele für nichtionische Emulgatoren (INCI-Nomenklatur) sind Laurethe, z.B. Laureth-4; Cetethete, z.B. Cetheth-1, Polyethylenglycolcetylether; Ceteareth, z.B. Cetheareth-25, Polyglycolfett-säureglyceride, hydroxyliertes Lecithin, Lactylester von Fettsäuren, Alkylpolyglycoside.

- Beispiele für kationische Emulgatoren sind Cetyltrimethyl-2-hydroxyethylammoniumdihydrogenphosphat, Cetyltrimoniumchlorid, Cetyltrimoniumbromid,  
25 Cocotrimoniummethylsulfat, Quaternium-1 bis x (INCI).

- 30 Anionische Emulgatoren können beispielsweise ausgewählt werden aus der Gruppe der Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Alkylsulfonate, Alkylarylsulfonate, Alkylsuccinate, Alkylsulfosuccinate, N-Alkoylsarkosinate, Acyltaurate, Acylisethionate, Alkylphosphate, Alkyletherphosphate, Alkylethercarboxylate, Alpha-Olefinsulfonate, insbesondere die Alkali- und Erdalkalimetallsalze, z.B. Natrium, Kalium, Magnesium, Calcium, sowie Ammonium- und Triethanolamin-Salze. Die Alkylethersulfate, Alkyletherphosphate und Alkylethercarboxylate können zwischen 1 bis 10 Ethylenoxid oder Propylenoxid-Einheiten, bevorzugt 1 bis 3 Ethylenoxid-Einheiten im Molekül aufweisen.

Eine erfindungsgemäß für Styling-Gele geeignete Zubereitung kann beispielsweise wie folgt zusammengesetzt sein:

- a) 0,1 bis 10 Gew.-% der erfindungsgemäßen Zubereitung
- 5 b) 60 bis 99,85 Gew.-% Wasser und/oder Alkohol
- c) 0,05 bis 10 Gew.-% eines Gelbildners
- d) 0 bis 20 Gew.-% weitere Bestandteile

- 10 Als Gelbildner können alle in der Kosmetik üblichen Gelbildner eingesetzt werden. Hierzu zählen leicht vernetzte Polyacrylsäure, beispielsweise Carbomer (INCI), Cellulosederivate, z.B. Hydroxypropylcellulose, Hydroxyethylcellulose, kationisch modifizierte Cellulosen, Polysaccharide, z.B. Xanthum Gummi, Caprylic/Capric Triglyceride, Sodium acrylates Copolymer, Polyquaternium-32 (and) Paraffinum Liquidum (INCI), Sodium Acrylates Copolymer (and) Paraffinum Liquidum (and) PPG-1 Trideceth-6, Acrylamidopropyl Trimonium Chloride/Acrylamide Copolymer, Steareth-10 Allyl Ether Acrylates Copolymer, Polyquaternium-37 (and) Paraffinum Liquidum (and) PPG-1 Trideceth-6, Polyquaternium 37 (and) Propylene Glycole Dicaprate Dicaprylate (and) PPG-1 Trideceth-6, Polyquaternium-7, Polyquaternium-44.

- 20 Die erfindungsgemäßen Zubereitungen erhöhen die Kämmbarkeit von Haaren, sie können daher als Konditioniermitteln, insbesondere als Konditioniermittel in kosmetischen Zubereitungen eingesetzt werden

- 25 Die erfindungsgemäßen Zubereitungen können in kosmetischen Zubereitungen als Verdicker eingesetzt werden.

- Die erfindungsgemäßen Polymere können auch in Shampooformulierungen als Festigungs- und/oder Konditioniermittel eingesetzt werden. Als Konditioniermittel eignen sich insbesondere Polymere mit kationischer Ladung. Bevorzugte Shampooformulierungen enthalten

- 30 a) 0,05 bis 10 Gew.-% der erfindungsgemäßen Zubereitungen
- b) 25 bis 94,95 Gew.-% Wasser
- c) 5 - 50 Gew.-% Tenside
- c) 0 - 5 Gew.-% eines weiteren Konditioniermittels
- d) 0 - 10 Gew.-% weitere kosmetische Bestandteile

- 35 In den Shampooformulierungen können alle in Shampoos üblicherweise eingesetzte anionische, neutrale, amphotere oder kationische Tenside verwendet werden.

Geeignete anionische Tenside sind beispielsweise Alkylsulfate, Alkylethersulfate, Alkylsulfonate, Alkylarylsulfonate, Alkylsuccinate, Alkylsulfosuccinate, N-Alkoylsarkosinate, Acyltaurate, Acyls-  
sethionate, Alkylphosphate, Alkyletherphosphate, Alkylethercarboxylate, Alpha-Olefinsulfonate,  
insbesondere die Alkali- und Erdalkalimetallsalze, z.B. Natrium, Kalium, Magnesium, Calcium,  
5 sowie Ammonium- und Triethanolamin-Salze. Die Alkylethersulfate, Alkyletherphosphate und  
Alkylethercarboxylate können zwischen 1 bis 10 Ethylenoxid oder Propylenoxid-Einheiten, be-  
vorzugt 1 bis 3 Ethylenoxid-Einheiten im Molekül aufweisen.

10 Geeignet sind zum Beispiel Natriumlaurylsulfat, Ammoniumlaurylsulfat, Natriumlaurylethersulfat,  
Ammoniumlaurylethersulfat, Natriumlauroylsarkosinat, Natriumoleylsuccinat, Ammoniumlauryl-  
sulfosuccinat, Natriumdodecylbenzolsulfonat, Triethanolamindodecylbenzolsulfonat.

5 Geeignete amphotere Tenside sind zum Beispiel Alkylbetaine, Alkylamidopropylbetaine, Alkyl-  
sulfobetaine, Alkylglycinate, Alkylcarboxyglycinate, Alkylamphoacetate oder -propionate, Alky-  
lamphodiacetate oder -dipropionate.

Beispielsweise können Cocodimethylsulfopropylbetain, Laurylbetain, Cocamidopropylbetain oder  
Natriumcocamphopropionat eingesetzt werden.

20 Als nichtionische Tenside sind beispielsweise geeignet die Umsetzungsprodukte von aliphati-  
schen Alkoholen oder Alkylphenolen mit 6 bis 20 C-Atomen in der Alkylkette, die linear oder  
verzweigt sein kann, mit Ethylenoxid und/oder Propylenoxid. Die Menge Alkylenoxid beträgt ca.  
6 bis 60 Mole auf ein Mol Alkohol. Ferner sind Alkylaminoxide, Mono- oder Dialkylalkanolamide,  
25 Fettsäureester von Polyethylenglykolen, Alkylpolyglykoside oder Sorbitanetherester geeignet.

25 Außerdem können die Shampooformulierungen übliche kationische Tenside enthalten, wie z.B.  
quaternäre Ammoniumverbindungen, beispielsweise Cetyltrimethylammoniumchlorid.

30 In den Shampooformulierungen können zur Erzielung bestimmter Effekte übliche Konditionier-  
mittel in Kombination mit den erfindungsgemäßen Polymerisaten eingesetzt werden. Hierzu  
zählen beispielsweise kationische Polymere mit der Bezeichnung Polyquaternium nach INCI,  
insbesondere Copolymere aus Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat® FC, Luvi-  
quat® HM, Luviquat® MS, Luviquat® Care), Copolymere aus N-Vinylpyrrolidon/Dimethyl-  
aminoethylmethacrylat, quaternisiert mit Diethylsulfat (Luviquat® PQ 11), Copolymere aus N-  
35 Vinylcaprolactam/N-Vinylpyrrolidon/N-Vinylimidazoliumsalzen (Luviquat® Hold); kationische  
Cellulosederivate (Polyquaternium-4 und -10), Acrylamidcopolymere (Polyquaternium-7). Ferner  
können Eiweißhydrolysate verwendet werden, sowie konditionierende Substanzen auf Basis von  
Silikonverbindungen, beispielsweise Polyalkylsiloxane, Polyarylsiloxane, Polyarylalkylsiloxane,

Polyethersiloxane oder Silikonharze. Weitere geeignete Silikonverbindungen sind Dimethicon Copolyole (CTFA) und aminofunktionelle Silikonverbindungen wie Amodimethicone (CTFA). Ferner können kationische Guarderivate wie Guarhydroxypropyltrimoniumchlorid (INCI) verwendet werden.

5

#### Herstellungsbeispiele

Alle Copolymere (A) bzw. (B) wurden via Lösungspolymerisation wie folgt hergestellt:

10

Eine Lösung der verschiedenen Monomere (10 % der Gesamtmenge, die eingesetzt wird) und eine Lösung enthaltend 1 % WAKO V 59 in Ethanol (13 % der Gesamtmenge, die eingesetzt wird) in Ethanol (70 bis 250 g, je nach Polymer) wurde unter Stickstoffatmosphäre auf 80°C erhitzt. Zwei verschiedenen Lösungen wurden tropfenweise zu dieser Lösung gegeben: 1) Eine Lösung mit dem Initiator [WAKO V59 0,99 g in Ethanol (100 g)]; 2) eine Lösung mit den gewählten Monomeren in den ausgewählten prozentualen Mengen. Die Initiatorlösung 1) wurde über einen Zeitraum von 4 h zugetropft, die Monomerenlösung 2) über einen Zeitraum von 3 h. Die Reaktionstemperatur wurde bei 80°C gehalten und die Lösungen wurden bei ständigem Rühren unter Stickstoffatmosphäre gehalten. Eine Stunde nach der letzten Zugabe wurde unter Beibehalt der Reaktionsbedingungen eine Lösung von 2,31 g WAKO V59 in 100 g Ethanol über einen Zeitraum von 1 h zugegeben. Die erhaltende Reaktionsmischung wurde weitere 4 h bei 80°C belassen (unter ständigem Rühren und Stickstoff Atmosphäre). Tabelle 1 gibt die verschiedenen Monomeren sowie die Mol-% der Monomere im entsprechenden Copolymer wieder.

25

#### Viskositätsmessung

30

Die Viskosität wurde für jedes Polymer wurde in einem Wells-Brookfield-CONE/PLATE-Viskosimeter mit Cone CP-41 (3°) bei 23°C gestimmt. Dazu wurden ca. 2 ml der Probe in den temperierten Messkörper gegeben (Platte war während der Messung komplett benetzt). Die Viskositäten wurden in mPa\*s bestimmt.

Die Viskositäten wurden dabei jeweils unter 3 verschiedenen Bedingungen gemessen:

35

I) in einer ethanolischen Lösung mit 40 % Feststoffanteil

II) in einer 50:50 Mischung aus a) und Miglyol

III) in einer 20:80 Mischung aus a) und Miglyol (= 80)

Die entsprechenden Ergebnisse finden sich in Tabelle 1.

5 Tabelle 1: Synthetisierte Copolymere (A) und (B) und ihre Viskositäten

Nr.	Monomeren Zusammensetzung (Mol-%)	Viskosität I (mPas)	Viskosität II (mPas)	Viskosität III (mPas)	Lösung III
5	<sup>n</sup> BA : DMAPMA (Copolymer B) 95:5	37	31	25	Klar
6	90:10	46	39	28	Klar
7	80:20	62	59	38	Klar
8	70:30	74	47	33	Klar
9	<sup>n</sup> BA: DMAPMA (Copolymer B) 88:12	80	59	38	Klar
10	<sup>n</sup> BA:UMA:AS (Copolymer A) 80:10:10	122	105	N. m. <sup>(a)</sup>	Ph. <sup>(b)</sup>
11	70:10:20	82	55	N. m. <sup>(a)</sup>	Ph. <sup>(b)</sup>
12	60:10:30	237	138	N. m. <sup>(a)</sup>	Ph. <sup>(b)</sup>
13	<sup>n</sup> BA:UMA:DMAPMA (Copolymer B) 80:10:10	52	44	29	Klar
14	70:10:20	64	50	32	Klar
15	60:10:30	144	94	44	Klar

Nr.	Monomeren Zusammensetzung (Mol-%)	Viskosität I (mPas)	Viskosität II (mPas)	Viskosität III (mPas)	Lösung III
16	SMA:nBA:UMA:AS (Copolymer A) 10:70:10:10	91	71	40	Klar
17	10:60:10:20	61	51	31	Klar
18	10:50:10:30	144	97	45	Klar

(a): nicht mischbar (b): Phasentrennung

Die Viskosität von Miglyol alleine beträgt 22 mPas

Alle Copolymere der Tabelle I ließen sich in Lösungen I und II (I = 40 gew.-%ige ethanolische bzw. II = 50:50 Lösung aus I und Miglyol) als klare Lösung herstellen.

Miglyol 812 ist unter dem INCI Namen Caprylic/Capric Triglyceride bekannt.

Herstellung der erfindungsgemäßen Mischungen aus Copolymeren (A) und Copolymeren (B)

Die entsprechenden Copolymeren (A) und (B) wurden als Mischungen bei Raumtemperatur in verschiedenen Gewichtsverhältnissen wie im folgenden zueinander hergestellt. Folgende Mischungen wurden hergestellt (Gewichtsverhältnisse der Copolymeren (A) zu (B) sind in Tabelle 2 angegeben.

#### Verwendete Abkürzungen

nBA n-Butylacrylat

AS Acrylsäure

DMAPMA N,N-Dimethylaminopropyl(meth)acrylat

SMA Stearylmethacrylat

UMA Ureidomethacrylat

Mischung	Copolymer (A)	Copolymer (B)
(1)	nBA:UMA:AS	nBA: DMAPMA
(2)	nBA:UMA:AS	nBA:UMA:DMAPMA
(3)	SMA:nBA:UMA:AS	nBA:UMA:DMAPMA

Aus den Copolymeren (A) und (B) wurden verschiedene Mischungen hergestellt. Diese wurden in unterschiedlichen Gewichtsverhältnissen mit Miglyol gemischt und die Viskosität wie oben



angegeben gemessen. Tabelle 2 stellt die Ergebnisse zusammen.

Tabelle 2: Mischungen aus Copolymer (A) <sup>n</sup>BA:UMA:AS und Copolymer (B) <sup>n</sup>BA:DMAPMA

Nr.	(A) <sup>n</sup> BA : UMA : AS (%Mol)	(B) <sup>n</sup> BA : DMAPMA (%Mol)	(A) : (B) Gew.-Ratio	[(A)-(B)] : Miglyol Gew.-Ratio	Viskosität (mPas)
19a	80 : 10 : 10	90 : 10	1 : 0,7	-	2015
19b				50:50	1350
19c				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
19d			1 : 1,02	-	2655
19e				50:50	1573
19f				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
20a	70 : 10 : 20	80 : 20	1 : 0,7	-	-
20b				50:50	N.m. <sup>(a)</sup>
20c				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
20d			1 : 1,10	-	10076
20e				50:50	N.m. <sup>(a)</sup>
20f				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
21a	60 : 10 : 30	1 : 0,7	-		H. v. <sup>(b)</sup>
21b					N.m. <sup>(a)</sup>
21c					N.m. <sup>(a)</sup>
21d			1 : 1,19	-	H. v. <sup>(b)</sup>
21e					N.m. <sup>(a)</sup>
21f					N.m. <sup>(a)</sup>
22a	80 : 10 : 10	88 : 12	1 : 1	-	1740
22b				50:50	832
22c				40:60	750
22d				30:70	N.m. <sup>(a)</sup>
22e				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
23a	70 : 10 : 20	88 : 12	1 : 2	-	2310
23b				50:50	909
23c				40:60	639
23d				30:70	N.m. <sup>(a)</sup>
23e				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
24a	60 : 10 : 30	88 : 12	1 : 3	-	3640
24b				50:50	2700
24c				40:60	1819
24d				30:70	N.m. <sup>(a)</sup>

**29**

24e				20:80	N.m. <sup>(a)</sup>
-----	--	--	--	-------	---------------------

(a) n.m. nicht gemessen

(b) H.v. hoch viskos

## Zusammenfassung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung sind Zusammensetzungen enthaltend mindestens ein Copolymer (A) und mindestens ein Copolymer (B) sowie deren Verwendung in kosmetischen Zubereitungen.

## Zusammensetzung, enthaltend

## (A) Copolymer aus

- (A-1) mindestens einem ethylenisch ungesättigten, radikalisch copolymerisierbaren Monomeren der allgemeinen Formel (I)



wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

- Y = einem zur radikalischen Polymerisation befähigten ethylenisch ungesättigten Rest  
V = O, S oder NH  
R<sup>1</sup>, R<sup>2</sup> = unabhängig voneinander H oder eine C<sub>1</sub>- bis C<sub>8</sub>-Alkylgruppe, oder beide zusammen eine überbrückende C<sub>2</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkylengruppe, die bis zu zweifach mit einer C<sub>1</sub>- bis C<sub>4</sub>-Alkoxygruppe und/oder Hydroxylgruppe substituiert sein kann,

- (A-2) mindestens einem ungesättigten Monomeren der allgemeinen Formel (II)



wobei die Substituenten folgende Bedeutung besitzen:

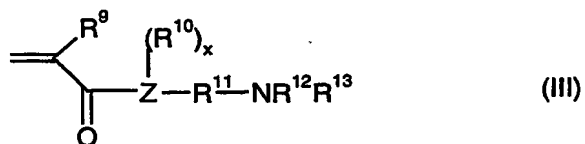
X ausgewählt ist aus der Gruppe der Reste -OH, -OR<sup>8</sup>, NH<sub>2</sub>, -NHR<sup>8</sup>, N(R<sup>8</sup>)<sub>2</sub>;

die Reste R<sup>8</sup> können identisch oder verschieden ausgewählt werden aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>40</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylreste, N,N-Dimethylaminoethyl, 2-Hydroxyethyl, 2-Methoxyethyl, 2-Ethoxyethyl, Hydroxypropyl, Methoxypropyl oder Ethoxypropyl;

R<sup>7</sup> und R<sup>6</sup> sind unabhängig voneinander, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus -H, C<sub>1</sub>-C<sub>8</sub> linear- oder verzweigt-kettige Alkylketten, Methoxy, Ethoxy, 2-Hydroxyethoxy, 2-Methoxyethoxy und 2-Ethoxyethyl.

(B) mindestens einem weiteren von (A) verschiedenem Copolymeren aus

(B-1) mindestens einem Monomeren der allgemeinen Formel (III)



5

mit

 $\text{R}^9$  = H, Alkyl mit 1 bis 8 C-Atomen, $\text{R}^{10}$  = H, Methyl, $\text{R}^{11}$  = Alkylen mit 1 bis 24 C-Atomen, optional  
substituiert durch  $\text{C}_1\text{--C}_8\text{--Alkyl}$ , $\text{R}^{12}, \text{R}^{13}$  =  $\text{C}_1\text{--C}_{40}$  Alkylrest, $\text{Z}$  = Stickstoff für  $x = 1$  oder Sauerstoff für  
 $x = 0$ .

10

15

und

(B-2) mindestens einem ethylenisch ungesättigten Monomeren.

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**